

Acrystal Decor Metal

En resumen

- Material compuesto de dos componentes:
 - resina acrílica en fase acuosa "Acrystal Prima"
 - polvo "Acrystal Decor Carrara" a base de cristales minerales naturales que contienen cargas metálicas
- Realización fría de objetos con apariencia y toque metálico realista
- Aplicable directamente sobre núcleos espuma poliestireno u otro
- Posibilidad de pátina u oxidación similar a la del metal real
- Moldeo, gelcoat o proyección

Ventajas

- Aplicación
 - no tóxico.
 - prácticamente inodoro
 - fácil aplicación
 - agua como único solvente
 - limpieza de los moldes innecesaria.
 - limpieza al agua de las herramientas
 - baja exotermia (< 45°C)
 - aspecto metálico obtenido frío
- Aspecto
 - aspectos superficiales muy realistas
 - acabados de calidad
 - posibilidad de pátina
 - posibilidad de oxidación
- Propiedades
 - ligera expansión durante el proceso de fraguado (< 0,1%)
 - resistencia a la humedad
 - resistencia al fuego
 - durabilidad
- Económicas
 - ganancia de tiempo de trabajo
 - moldes reutilizables
 - excelente relación calidad-precio
 - aumento de la duración de vida de los moldes en silicona
 - ningún solvente de limpieza
 - pocos consumibles

Aplicaciones

- Decorados de arquitectura
- Réplicas
- Maquetas
- Escenografía
- Museografía
- Arte & artesanía



Moneda de 30 cm en Acrystal Decor Cobre patinado - Espacio galorromano de Bouchauds en Rouillac - La Belle Atelier - Bordeaux

Referencias de productos

- Kit Acrystal Decor Bronce 6 kg : 2150
- Kit Acrystal Decor Cobre 6 kg : 2154
- Kit Acrystal Decor Estaño 6 kg : 2158

Productos accesorios

- Acrystal Prima : 1514 / 1570
- Fibras de vidrio 200-4D : 6260 / 6280
- Acrystal Finition 5 kg : 3310
- Retardante 1 kg : 3110
- Tixotrópico 1 kg : 3210
- Mezclador aluminio : 5110

Para más detalles, sobre los productos : www.acrystal.com > productos

Modo de empleo

Ratio de la mezcla en peso:

- 1 kg de líquido Acrystal Prima
- 5 kg de polvo Acrystal Decor Metal

- Mezclar el polvo Acrystal Decor Metal en el líquido Acrystal Prima
- Según el caso:
 - verter en los moldes de silicona, la mezcla, utilizando las técnicas clásicas de desgasificación
 - usar como gelcoat, luego laminar con Acrystal Prima
 - proyectar con una pistola adecuada
- Después del desmoldeo, deje secar durante al menos 48 horas antes de comenzar el trabajo de acabado
- Retire la película de resina en la superficie con un paño de paja de hierro para revelar las partículas de metal, luego aplique una cera para los muebles o zapatos, luego pule con un paño suave

Para más detalles, sobre el modo de empleo: www.acrystal.com > productos > manual de utilización



Máscara de Egipto en Acrystal Decor Bronce - Silitech - Berna - Suiza

Informaciones técnicas (valores indicativos)

| | |
|-----------------------------|---------------------------------|
| Densidad de la mezcla | 2500 kg / m ³ |
| Densidad en seco | 2250 - 2300 kg / m ³ |
| Tiempo de gel | 8 - 10 mn |
| Tiempo de desmoldeo | 20 - 100 mn |
| Resistencia a la compresión | 25 - 30 MPa secado al horno |
| Expansión al secado | < 0.1 % |
| Resistencia a los U.V. | excelente |

Todas las informaciones contenidas en esta ficha son datos a título indicativo. Informamos al consumidor que verifique la adecuación del producto con la aplicación deseada.

Acrystal
Matériaux
composites

29A rue du Maréchal Leclerc
F 67460 SOUFFELWEYERSHEIM
+33 (0)3 88 45 10 62 - web.acrystal@orange.fr
www.acrystal.com