

Acrystal Aqua

En resumen

- Material compuesto de tipo "mortero" de dos componentes de muy alto rendimiento:
 - resina acrílica en fase acuosa
 - polvo a base de cemento blanco
- Material con muy alta dureza superficial
- Utilización en exterior
- Se utiliza para elementos parcialmente o totalmente sumergidos
- Aplicable directamente sobre núcleos espuma poliestireno u otro
- Moldeo o estratificación

Ventajas

- Utilización
 - no tóxico
 - prácticamente inodoro
 - fácil aplicación
 - agua como único solvente
 - limpieza de los moldes innecesaria.
 - limpieza al agua de las herramientas
 - baja exotermia
- Aspecto
 - gran variedad de estados de superficie
 - acabados de calidad
- Propiedades
 - baja contracción (< 0,1%)
 - resistencia a la inmersión
 - resistencia al fuego
 - durabilidad
- Económicas
 - ganancia de tiempo de trabajo
 - aumento de la duración de vida de los moldes en silicona
 - ningún solvente de limpieza
 - pocos consumibles

Referencias de productos

- Kit Acrystal Aqua 24 kg: 1224
- Kit Acrystal Aqua 200 kg: 1200

Acrystal
Matériaux
composites

29A rue du Maréchal Leclerc
F 67460 SOUFFELWEYERSHEIM
+33 (0)3 88 45 10 62 - web.acrystal@orange.fr
www.acrystal.com

Aplicaciones

- Decorados de arquitectura
- Escenografía
- Museografía
- Arte & artesanía
- Fuentes
- Muebles de baño
- Rocas en acuario
- Paredes de escalada
- Mobiliario urbano
- Mobiliario laboral



Festival de Bregenz - Decoración de André Chénier en el lago de Constanza - Las partes en contacto con el agua están en Acrystal Aqua - Austria

Productos accesorios

- Tixotrópico Aqua 0,8 kg: 3205
- Mezclador aluminio : 5110

Por más detalles, sobre los productos :
www.acrystal.com > productos

Modo de empleo

Ratio de la mezcla en peso:

- 1 kg Acrystal Aqua líquido
- 7 kg Acrystal Aqua polvo

- Mezcle el polvo de Acrystal Aqua solo y agregue el líquido
- Mezcle hasta obtener un producto fluido (la mezcla es muy espesa al principio pero se vuelve fluida repentinamente después de cierto tiempo) y homogénea
- Según el caso:
 - verter en los moldes de silicona, la mezcla, utilizando las técnicas clásicas de desgasificación
 - estratificar con la ayuda de un pincel o de una espátula en un molde o sobre núcleos espuma poliestireno u otro
- Desmoldar después de 24 horas
- Mantenga la pieza en un ambiente húmedo durante al menos 72 horas

Para más detalles, sobre el modo de empleo:
www.acrystal.com > productos > manual de utilización



Nido - Antebrazo del artista Etienne Fleury moldeado en Acrystal Aqua - Parque de la Bonde - Equeurdreville-Hainneville - Francia

Informaciones técnicas (valores indicativos)

Densidad de la mezcla (sin carga)	2340 kg / m ³
Densidad en seco	2250 - 2300 kg / m ³
Tiempo de gel a 20°C	40 - 60 mn
Tiempo de desmoldeo	24 horas
Dureza máxima	28 días
Resistencia a la compresión (28 días)	75 - 80 MPa
Resistencia a la compresión por inmersión	75 - 80 MPa
Resistencia máxima a la flexibilidad	10 MPa
Contracción	< 0.07 %
Resistencia a los U.V.	excelente

Todas las informaciones contenidas en esta ficha son datos a título indicativo. Informamos al consumidor que verifique la adecuación del producto con la aplicación deseada.